

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

ИКАР

КОВАННЫЕ

ЗКС 160 КЗ 11012

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: irk@nt-rt.ru

Сайт: <http://ikar.nt-rt.ru>



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

ИКАР

(типа т/ф 31(с, лс, нж)41нж, 31(с, лс, нж)15нж,
31(с, лс, нж)18нж, 31(с, лс, нж)16нж,
31(с, лс, нж)45нж, 31с77нж)

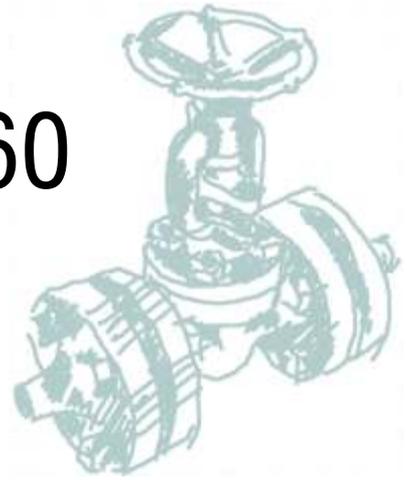
DN 15; 20; 25; 32; 40; 50; 80; 100; 150; 175
PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа

Для DN 15...40 изготовление по ТУ 3741-043-00218147-2005
Для DN 50...150 изготовление по ТУ 3741-043-00218147-2005
(взамен ТУ 4111-40-00218147-93)

Задвижки кованные стальные полнопроходные применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях нефтегазодобывающей и нефтегазоперерабатывающей промышленности, энергетики и коммунального хозяйства.

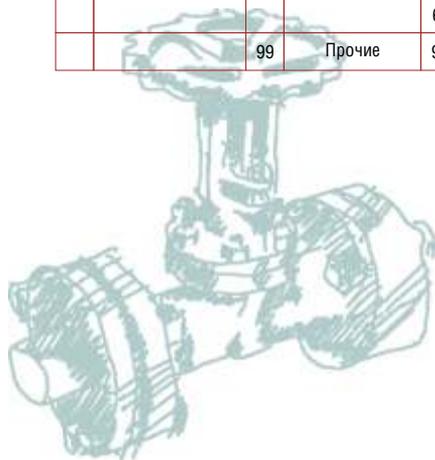
Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544. Корпусные детали изготавливаются из сталей 20, 09Г2С, 25Л, хм25Л, по ТУ4112-017-00218147-99(КСУ-60>3002 кДЖ/м), 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ, или из материала заказчика методом горячей объемной

ЗКС 160



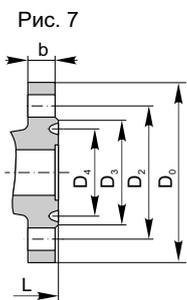
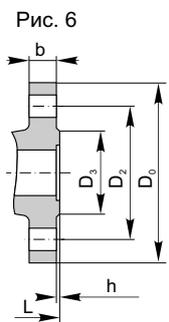
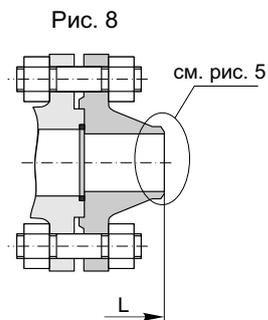
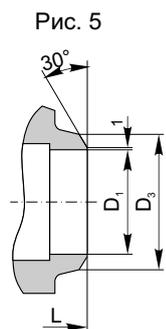
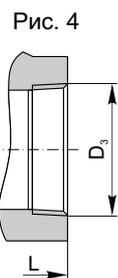
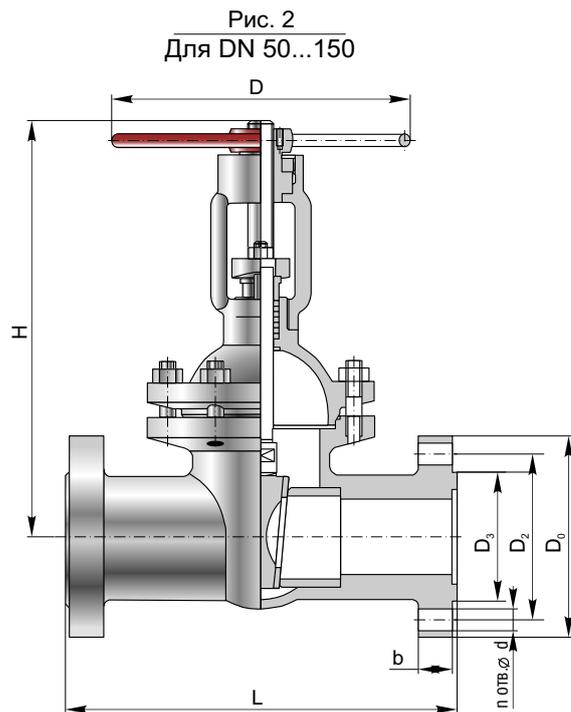
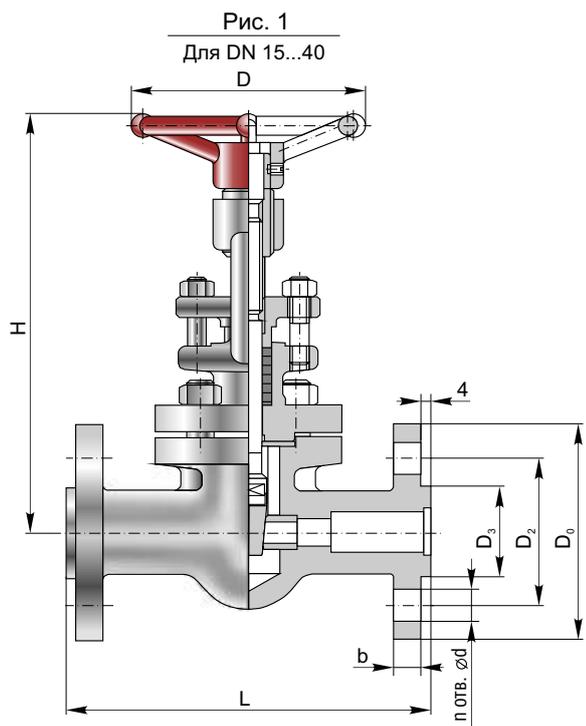
По спецзаказу возможно изготовление задвижек из стали 15 ХМ.
Рабочая среда: вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный газ, агрессивные среды, в том числе с содержанием сероводорода. Допускается применение на других рабочих средах, неагрессивных к материалам деталей задвижек.
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150: У1; ХЛ1.
Возможно изготовление задвижек других климатических исполнений.
Задвижки изготавливаются с клином жесткой конструкции.
Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815, с ответными фланцами по ГОСТ 12820 или ГОСТ 12821, муфтовое под приварку, муфтовое резьбовое, с патрубками под приварку встык.

А	Б	С	Д	Е	Ф	Климатическое исполнение	Класс герметичности
Тип арматуры	Материал корпусных деталей	Присоединение к трубопроводу	Управление	Рабочая среда	Темп. рабочей среды °С		
11 Задвижки клиновые с цельным или упругим клином с выдвигным шпинделем	01	Сталь 20	01	00 Ручное	02	04	У1
	02	Сталь 09Г2С	02	05 Механический привод с конической передачей	05	09	ХЛ1
	03	Сталь 25Л	03	09 Электрический привод	06	11	
	04	Сталь 08Х18Н10Т	04		07	12	
	23	Сталь 08Х18Н10Т	05			13	
	25	Сталь 12Х18Н9ТЛ	07			18	
	26	Сталь 10Х17Н13М2Т	13				
	27	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	16				
	41	Сталь 15ХМ	31				
	42		32				
	61		61				
99	Прочие	99	99 Прочие	99	99	Прочие	

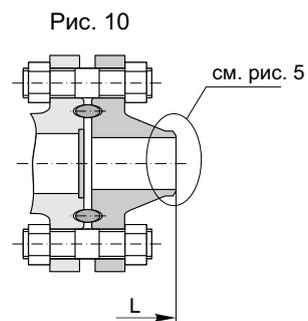
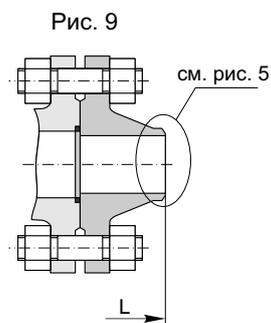


Пример: Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем DN 25 PN 16,0МПа ХЛ1 из стали 09Г2С, с патрубками под приварку встык, с ручным управлением, для рабочей среды «газообразные нефтепродукты» с температурой до +350 °С, класс герметичности А, соответствует обозначению: Задвижка ЗКС 160-25 PN 16,0 МПа исполнение: А11 В02 С16 D00 E05 F11 ХЛ1 А.

Пример: Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем DN 25 PN 16,0МПа ХЛ1 из стали 08Х18Н10Т, присоединение фланцевое исп. 2 по ГОСТ 12815, с электроприводом, для агрессивной рабочей среды с температурой до +450 °С, класс герметичности А, соответствует обозначению: Задвижка ЗКС 160-25 PN 16,0 МПа исполнение: А11 В04 С02 D09 E07 F12 ХЛ1 А.



Ду 15...32 h=2
Ду 40...150 h=3



ВАРИАНТЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ

ЗАДВИЖКИ КОМПАКТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

Рис. 11

Для DN 50...150

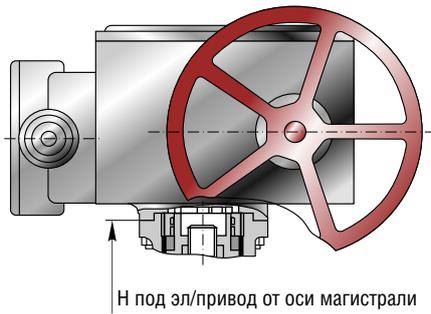
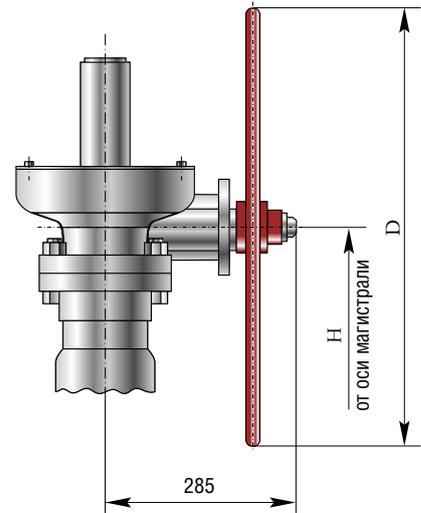


Рис. 12

Для DN 150
PN 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа



ВАРИАНТЫ ПО СПОСОБУ УПРАВЛЕНИЯ

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм										n	Масса, кг	Рис.		
			L	D	H	D0	D1	D2	D3	D4	b	d					
15	Муфтовое под приварку	1,6...16,0	90	100	180	-	-	-	21,7	-	-	-	-	-	-	2,7	3
	Муфтовое резьбовое								Rc 1/2							2,7	4
	Под приварку встык								12							19	2,5
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80	1,6	140	100	180	95	-	65	47	-	12	14	14	4	4,07	6	
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821		12						19						6,13	9	
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80		-						47						4,25	6	
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	2,5	140	100	180	95	-	65	12	-	14	14	4	6,53	9		
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80		12						19					4,25	6		
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80		16						39					5,1	1		
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	4,0	140	100	180	105	-	75	39	-	16	14	4	4,86	8		
			6,3											18		5,34	
			10,0											14		6,45	
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	4,0	165	100	180	95	-	65	12	75	19	16	14	4	7,78	8	
			6,3												16		8,29
			10,0												18		8,55
Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815-80	16,0	216	100	180	105	-	75	47	35	18	18	4	5,24	7			
		4,0											18	8,55			
		6,3											18	8,55			
Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	16,0	330	100	180	105	12	75	19	-	18	18	4	8,66	10			
10,0		18											8,55				

ЗАДВИЖКИ КОМПАКТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм											Масса, кг		Рис.	
			L	H		D	D0	D1	D2	D3	D4	b	d	n	руч.		под элп.
				руч.	под элп.												
80	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815	1,6	280	410	391	280	195	-	160	133	-	17	18	4	41	41	6;11
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815	2,5	288	410	391	280	195	-	160	-	-	19	18	8	44	44	2;11
		4,0	291														
		6,3	318														
		10,0	387	280	210	-	170	120	-	27	22	44	44				
		16,0		280	230	180	31	26	46	46							
	Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815	16,0	356	410	387	280	230	-	180	150	130	33	26	8	47,5	48	7;11
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821	1,6	390	410	391	280	195	78	160	90	-	17	18	4	53	53	9;11
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 3 ГОСТ 12815	2,5	396	410	391	280	195	78	160	-	-	19	18	8	66	66	2; 8;11
		4,0	405														
6,3		466															
10,0		496	387	280	210	77	170	90	-	27	22	66	66				
16,0		540		280	230	75	180	31	26	74	74						
Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821	16,0	560	410	387	280	230	75	180	90	130	33	26	8	80	81	10;11	

100	Под приварку встык	6,3	350	586	514	400	-	94	-	-	-	-	-	-	-	-	63,3	58,6	5;11		
		10,0						110									63,5	58,8			
		16,0	356					92									63,7	59,5			
		20,0	406					530									102	135		68,4	68
		25,0															68,4	68			
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815	6,3	350	586	514	400	-	250	200	149	-	29	26	8	80,8	76,1	2;11				
		10,0						265	210			35	30		86,8	82,1					
	Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815	16,0	350	586	530	400	265	-	210	175	145	37	30	8	87,8	83,6	7;11				
	Фланцевое исп. 7 нестандартное	25,0	400									48	30		97,8	97,4					
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 3 ГОСТ 12815	6,3	508	586	514	400	-	250	200	110	-	29	26	8	112,9	108,2	8;11				
10,0		548	265					210	35			30	131,9		127,2						
Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821	16,0	570	586	514	400	265	92	110	-	-	37	30	8	137,6	133,4	10;11					
Фланцевое с ответными фланцами нестандартное исп. 7	25,0	654	586				530	92			114	48		157,2	156,8						

ЗАДВИЖКИ КОМПАКТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм												Масса, кг		Рис.												
			L	H		D	D0	D1	D2	D3	D4	b	d	n	руч.	под элп.													
				руч.	под элп.																								
150	Под приварку встык	6,3	731	714	560	-	142	-	-	-	-	-	-	-	162	171	5;11												
		10,0	450												(823*)	(630*)		-	136	161	-	-	-	-	-	-	195	172,5	
		16,0	508																								208	175,5	
		20,0	559																								196	215,4	183,5
		25,0																											
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80	6,3	444	731	714	560	340	-	280	203	-	35	33	8	200,5	209,5	2;11												
		10,0	562	(823)		630	350	-	290		43	12		253,5	231	2;11 12													
	Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815-80	16,0	562	(823)	714	(630*)	350	-	290	250	205	47	33	12	266	243,5	7;11 12												
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	6,3	658	731	714	630	340	142	280	161	-	35	33	8	271	280	8;11												
		10,0	816	(823)		630	350	136	290			43		12	353,5	331	8;11 12												
	Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821	16,0	843	(823)	714	630	350	136	290	161	205	47	33	12	376	343,5	10 11 12												

ПРИМЕЧАНИЕ: Фланцы корпусов изготавливаются в исполнении 1...7 по ГОСТ 12815-80 и в исполнении под приварку.



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

ИКАР

(типа т/ф 31с45нж, 31лс45нж)

DN 50; 100; 125; 150; 175
PN 10...25 МПа

Изготовление и поставка по ТУ 3741-043-00218147-2005
(взамен ТУ 4111-40-00218147-93)

Задвижки кованые стальные применяются в качестве запорных устройств на технологических линиях нефтегазодобывающей и нефтегазоперерабатывающей промышленности, энергетики и коммунального хозяйства.

Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.

Корпусные детали изготавливаются из стали 20, 09Г2С, или из материала заказчика методом горячей объемной штамповки.

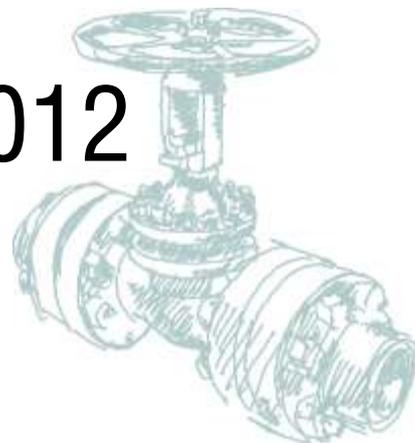
Рабочая среда: метанол, неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводы, этиленгликоль, турбинные масла, вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, товарная нефть, растворы пенообразователей. Механические примеси до 10мг/мм³ с размером отдельных частиц до 0,2 мм. Т200°С

Допускается применение на других рабочих средах, неагрессивных к материалам деталей задвижек.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150: У1; ХЛ1.

Задвижки изготавливаются с клином жесткой конструкции.

КЗ 11012



Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 9399, с ответными фланцами по ГОСТ 9399, с патрубками под приварку встык. Возможно изготовление с вантузным, хомутовым или иным присоединением, определенным заказчиком.

Задвижки изготавливаются с ручным управлением, под электропривод, с нормальным и взрывозащищенным электроприводом, а так же со специальным типом и требованиями по управлению.

Все изделия, без исключения, проходят испытания на плотность и прочность материала водой давлением 1,5PN;

на герметичность относительно внешней среды воздухом давлением PN;

на работоспособность и герметичность затвора водой давлением 1,1PN или воздухом давлением 0,6 МПа.

По требованию заказчика или проекта возможно проведение дополнительных испытаний по согласованной методике. Каждому изделию присваивается уникальный заводской номер, который выбит на корпусе, указан в табличке и проставлен в паспорте изделия.

По этому номеру возможно восстановление всей информации об изготовлении изделия, контроле и испытаниях.

Данная информация хранится в ОТК «Икар».

При включении в проекты или заявки данных задвижек с дополнительными требованиями, например, с климатическим исполнением Т1 по ГОСТ 15150, следует это указывать в соответствующем документе (ведомость арматуры, спецификация и т. п.).

А		В		С		D		Е		F		Климатическое исполнение	Класс герметичности
Тип арматуры		Материал корпусных деталей		Присоединение к трубопроводу		Управление		Рабочая среда		Темп. рабочей среды °С			
11	Задвижки клиновые с цельным или упругим клином с выдвижным шпинделем					00	Ручное						
		01	Сталь 20	11	Фланцевое исполнение ГОСТ 9399	05	Механический привод с конической передачей	05	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	05	до +200	У1	А
		02	Сталь 09Г2С	14	С ответными фланцами ГОСТ 9399							ХЛ1	
		24	Сталь	16	Под приварку встык								
		99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие		



Пример: Задвижка клиновая с жестким клином DN 100 PN 25,0 МПа ХЛ1 из стали 09Г2С, соединение фланцевое, с ручным управлением, для рабочей среды «жидкие и газообразные нефтепродукты» с температурой до +200 °С, класс герметичности А, соответствует обозначению: Задвижка КЗ 11012-100 PN 25,0 МПа исполнение: А11 В02 С11 D00 Е05 F05 ХЛ1 А.

Рис. 1

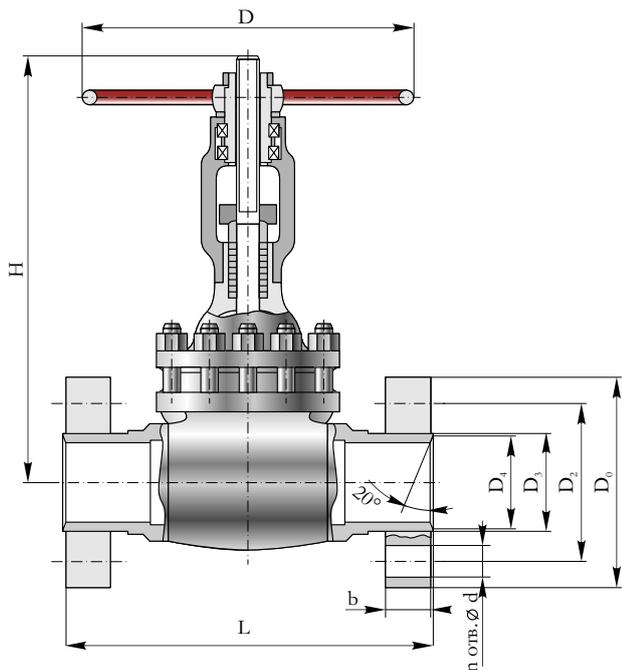


Рис. 2

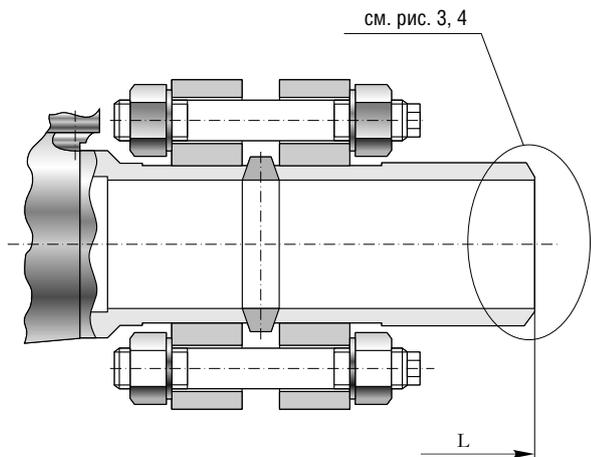


Рис. 3

Для DN 50...125

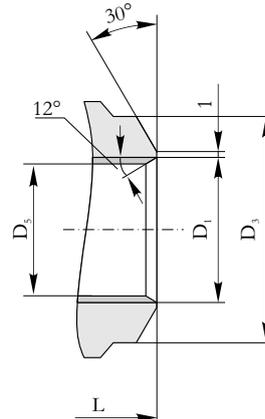


Рис. 4

Для DN 150, 175

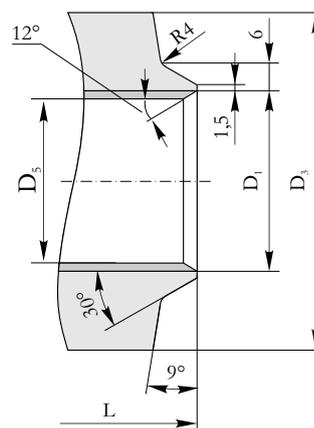
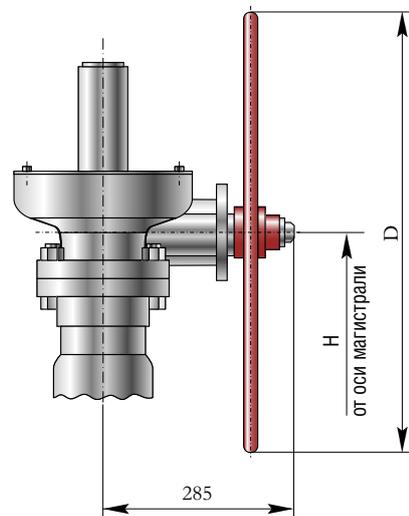


Рис. 5

Для DN 150, 175

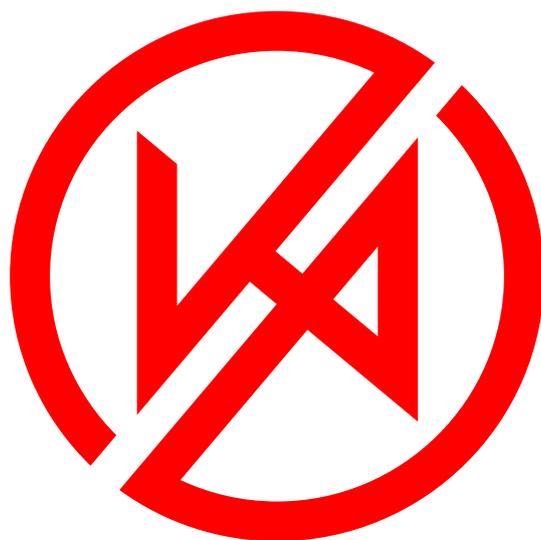


ВАРИАНТЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм											n	Масса, кг	Рис.
			L	D	H	D0	D1	D2	D3	D4	D5	b	d			
50	С патрубками под приварку	10,0... 25,0	130	200	300	-	57	-	83	-	55	-	-	-	13	3
	Фланцевое по ГОСТ 9399		300	200	300	200	-	145	M80x3	72	55	40	29	6	37	1
	Фланцевое с ответными фланцами по ГОСТ 9399		655	200	300	200	57	145	M80x3	72	55	40	29	6	80	2
80	С патрубками под приварку	10,0... 25,0	305	400	586	-	87	-	114	-	86	-	-	-	63,5	3
	Фланцевое по ГОСТ 9399		470	400	586	245	-	185	M110x3	100	86	55	33	6	96,6	1
	Фланцевое с ответными фланцами по ГОСТ 9399		924	400	586	245	87	185	M110x3	100	86	55	33	6	134,1	2
100	С патрубками под приварку	10,0... 25,0	280	400	586	-	100	-	127	-	99	-	-	-	63	3
	Фланцевое по ГОСТ 9399		450	400	586	260	-	195	M125x4	115	99	55	36	6	99	1
	Фланцевое с ответными фланцами по ГОСТ 9399		900	400	586	260	100	195	M125x4	115	99	55	36	6	158	2
125	С патрубками под приварку	10,0... 25,0	350	400	586	-	125	-	159	-	92	-	-	-	77	3
	Фланцевое по ГОСТ 9399		500	400	586	300	-	235	M155x4	145	123	70	39	8	130	1
	Фланцевое с ответными фланцами по ГОСТ 9399		900	400	586	300	125	235	M155x4	145	123	70	39	8	215	2
150	С патрубками под приварку	10,0... 25,0	400	630	823	-	155	-	194	-	140	-	-	-	203,6	4; 5
	Фланцевое по ГОСТ 9399		630	630	823	400	-	305	M190x6	175	154	85	48	8	332,8	1; 5
	Фланцевое с ответными фланцами по ГОСТ 9399		1258	630	823	400	155	305	M190x6	175	154	85	48	8	596,4	2; 5
175	С патрубками под приварку	10,0... 25,0	480	630	823	-	187	-	219	-	140	-	-	-	217	4; 5

ПРИМЕЧАНИЕ: Задвижки Ду125 и 175 – неполнопроходные.



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

ИКАР

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: irk@nt-rt.ru

Сайт: <http://ikar.nt-rt.ru>