

**Зипы для сильфонной арматуры.**

**Комплектующие для  
общепромышленной арматуры**

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

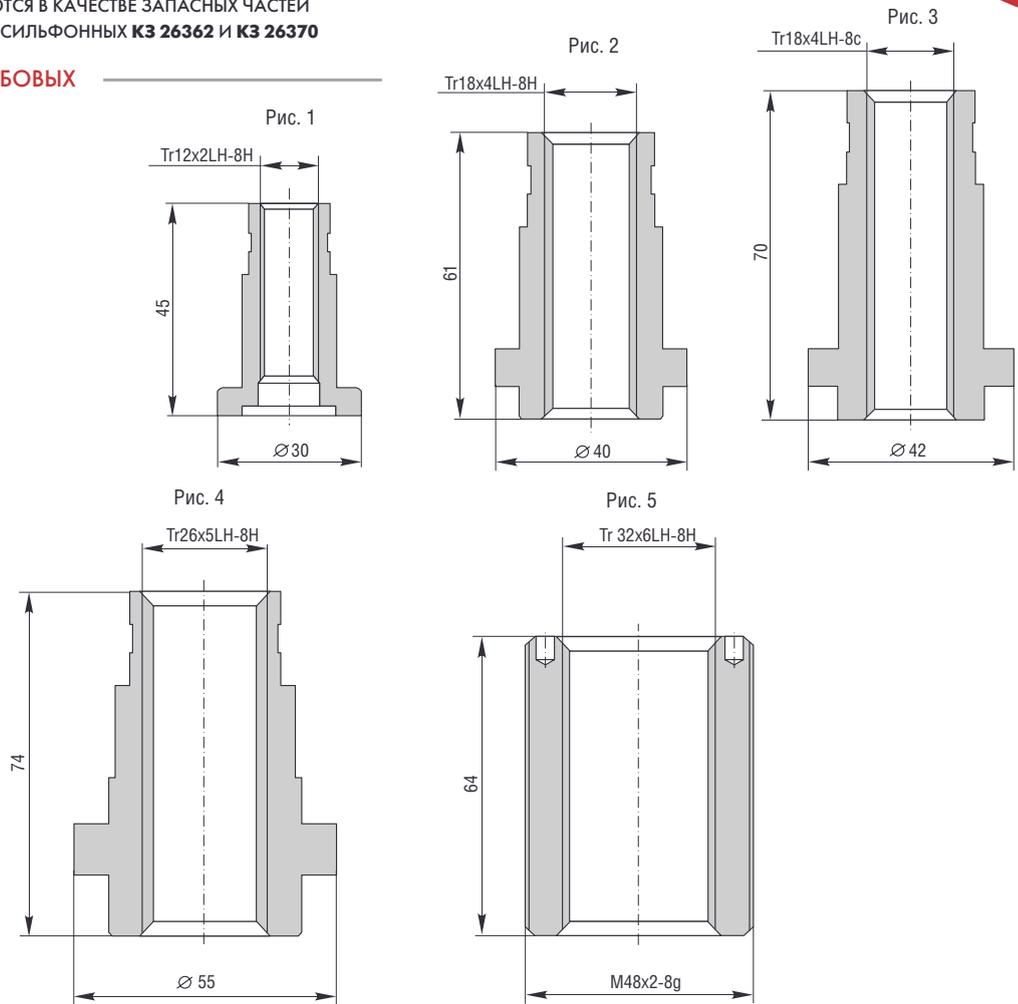


## УПРАВЛЯЮЩИЕ ОРГАНЫ

ИСПОЛЬЗУЮТСЯ В КАЧЕСТВЕ СИЛОВОГО ЭЛЕМЕНТА  
 ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ВРАЩАТЕЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ  
 ОРГАНА УПРАВЛЕНИЯ КЛАПАНОМ  
 В ПОСТУПАТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ ЗАПОРНОГО ОРГАНА.  
 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В СТОЙКЕ (КРЫШКЕ) ИЗДЕЛИЯ (КЛАПАНА).  
 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В КАЧЕСТВЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ  
 ДЛЯ КЛАПАНОВ СИЛЬФОННЫХ КЗ 26362 И КЗ 26370

## ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ

### ТИПЫ ВТУЛОК РЕЗЬБОВЫХ



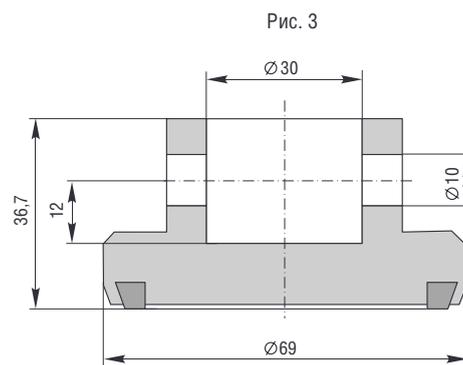
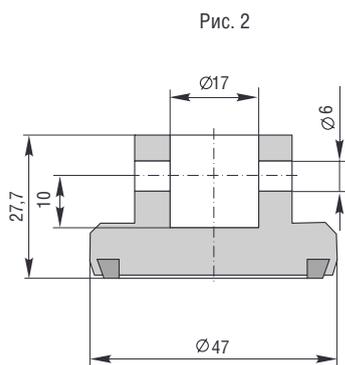
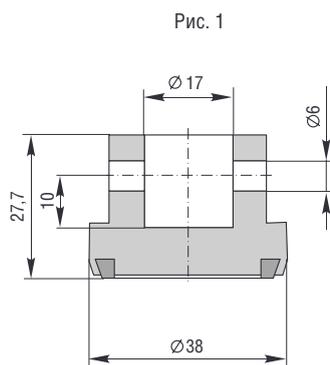
### ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ВТУЛОК РЕЗЬБОВЫХ

Обозначение чертежа втулки	Рис.	Материал втулки	Масса, кг	Обозначение изделия
0722.403373.102	1		0,070	КЗ 26362-010,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09,-10,-11,-12,-13,-14,-15,-16,-17,-18,-19,-20,-21,-22,-23,-24,-25,-26,-27,-28,-29; КЗ 26362-015,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09,-10,-11,-12,-13,-14,-15,-16,-17,-18,-19,-20,-21,-22,-23,-24,-25,-26,-27,-28,-29
0722.405373.106	2	БрАЖц 10-3-1,5 ГОСТ 1628-78	0,228	КЗ 26370-010,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09; КЗ 26370-015,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09; КЗ 26370-025,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09; КЗ 26362-025,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09,-10,-11,-12,-13,-14,-15,-16,-17,-18,-19...-29 КЗ 26362-032,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09,-10,-11,-12,-13,-14,-15,-16,-17,-18,-19
3402.405373.107	3		0,180	КЗ 26362-050,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09,-10,-11,-12,-13,-14,-15,-16,-17,-18,-19
3402.405353.134	4		0,540	КЗ 26370-032,-01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09
3402.403252.118	5		0,480	КЗ 26370-050,01,-02,-03,-04,-05,-06,-07,-08,-09

## ЗАПОРНЫЕ ОРГАНЫ ЗОЛОТНИКИ

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРОХОДНОГО СЕЧЕНИЯ АРМАТУРЫ.  
КРЕПЯТСЯ С ПОМОЩЬЮ ШТИФТА НА ШПИНДЕЛЕ СИЛЬФОНА (СИЛЬФОННОЙ СБОРКИ).  
ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В КАЧЕСТВЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ КЛАПАНОВ СИЛЬФОННЫХ КЗ 26362 И КЗ 26370.

### ТИПЫ ЗОЛОТНИКОВ



### ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЗОЛОТНИКОВ

Обозначение чертежа золотника	Рис.	Материал золотника	R <sub>p</sub> , МПа	Масса, кг	Обозначение изделия	Класс и группа изделия по ОТТ-82
КЗ 26362-025А -01	1	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	4,0	0,184	КЗ 26362-025-01, -02, -03, -04, -10, -11, -12, -13, -14	3Б
		Сталь 20 ГОСТ 1050-88			КЗ 26362-025-20, -21, -22, -23, -24	2Б
					КЗ 26362-025-05, -06, -07, -08, -09, -15, -16, -17, -18, -19	3Б
		КЗ 26362-025-25, -26, -27, -28, -29			2Б	
КЗ 26362-032Б -01	2	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		0,400	КЗ 26362-032-01, -02, -03, -04	3Б
		Сталь 20 ГОСТ 1050-88			КЗ 26362-032-10, -11, -12, -13, -14	2Б
					КЗ 26362-032-05, -06, -07, -08, -09	3Б
					КЗ 26362-032-15, -16, -17, -18, -19	2Б
КЗ 26362-050В -01	3	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	0,506	КЗ 26362-050-01, -02, -03, -04	3Б	
		Сталь 20 ГОСТ 1050-88		КЗ 26362-050-10, -11, -12, -13, -14	2Б	
				КЗ 26362-050-05, -06, -07, -08, -09	3Б	
				КЗ 26362-050-15, -16, -17, -18, -19	2Б	



ТИПЫ ЗОЛОТНИКОВ

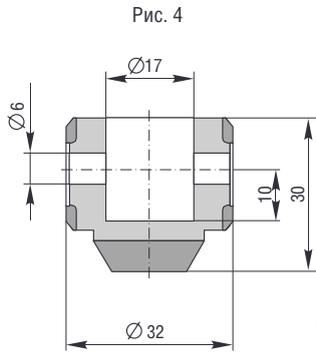


Рис. 4

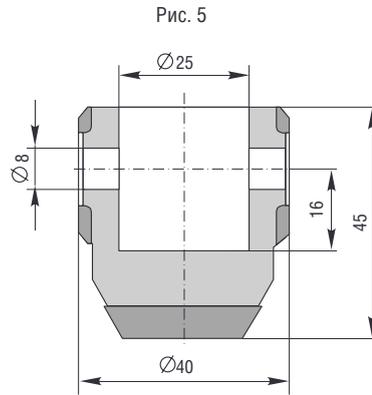


Рис. 5

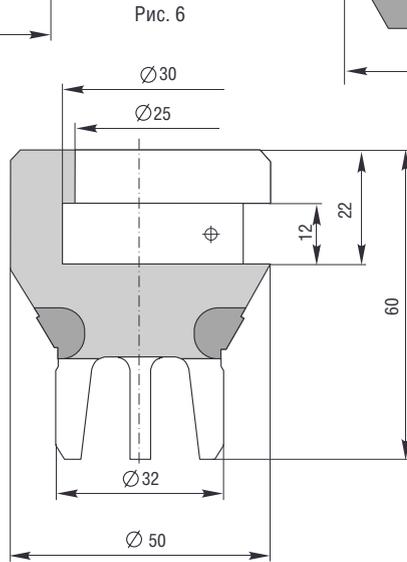


Рис. 6

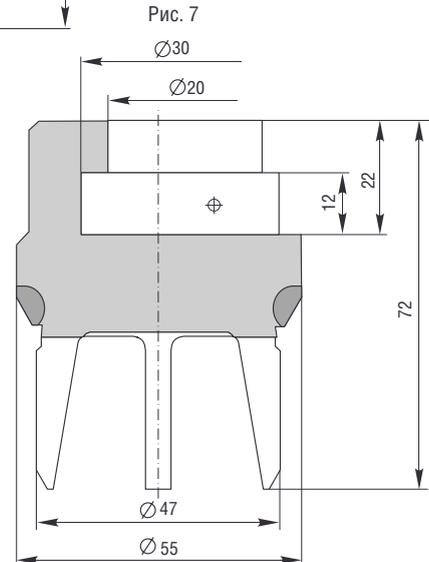


Рис. 7

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЗОЛОТНИКОВ

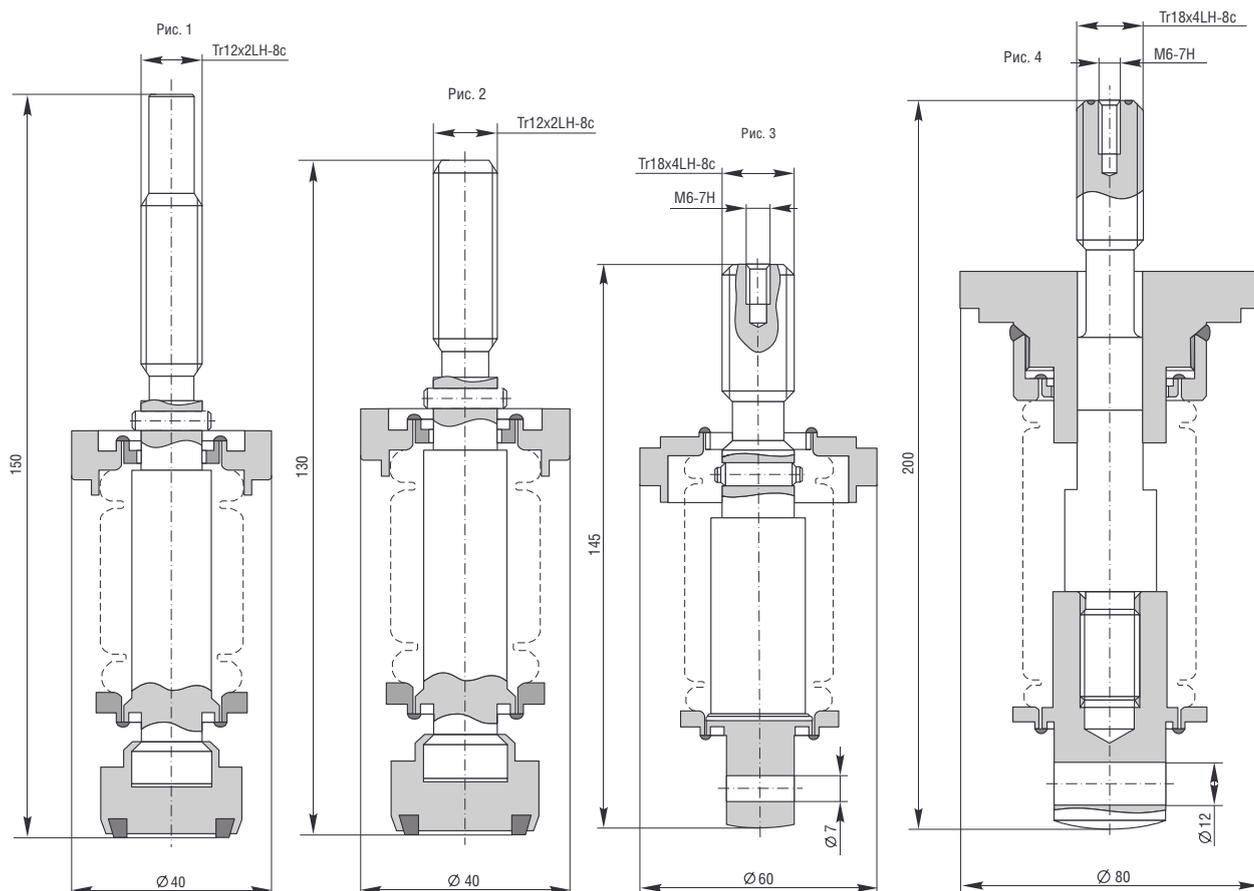
Обозначение чертежа золотника	Рис.	Материал золотника	Р <sub>р</sub> , МПа	Масса, кг	Обозначение изделия	Класс и группа изделия по ОТТ-82
КЗ 26370-010В	4	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	20,0	0,135	КЗ 26370-010,-01, -02, -03, -04; КЗ 26370-015,-01, -02, -03, -04	2А
-01		Сталь 20 ГОСТ 1050-88			КЗ 26370-010-05, -06, -07, -08, -09; КЗ 26370-015-05, -06, -07, -08, -09	
КЗ 26370-025В	5	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		0,300	КЗ 26370-025,-01, -02, -03, -04	
-01		Сталь 20 ГОСТ 1050-88			КЗ 26370-025-05, -06, -07, -08, -09	
КЗ 26370-032В	6	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		0,270	КЗ 26370-032,-01, -02, -03, -04	
-01		Сталь 20 ГОСТ 1050-88			КЗ 26370-032-05, -06, -07, -08, -09	
КЗ 26370-050Г	7	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		0,630	КЗ 26370-050,-01, -02, -03, -04	
-01		Сталь 20 ГОСТ 1050-88			КЗ 26370-050-05, -06, -07, -08, -09	

## ЗИПЫ ДЛЯ СИЛЬФОННОЙ АРМАТУРЫ

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ  
ВНУТРЕННЕЙ ПОЛОСТИ КОРПУСА ИЗДЕЛИЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВНЕШНЕЙ СРЕДЕ  
ПО ШТОКУ (ШПИНДЕЛЮ).  
РАЗМЕЩАЮТСЯ В КОРПУСЕ ИЗДЕЛИЯ. ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В КАЧЕСТВЕ ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ ДЛЯ КЛАПАНОВ СИЛЬФОННЫХ **КЗ 26362** И **КЗ 26370**.  
СИЛЬФОНЫ РИС. 1 И РИС. 2 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В СБОРЕ С ЗОЛОТНИКОМ.  
ДЛЯ СИЛЬФОНОВ РИС.3- РИС. 8 ЗОЛОТНИКИ  
ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ И ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО  
(СМ. РАЗДЕЛ "ЗОЛОТНИКИ").

## СИЛЬФОНЫ (СИЛЬФОННЫЕ СБОРКИ)

### ТИПЫ СИЛЬФОНОВ

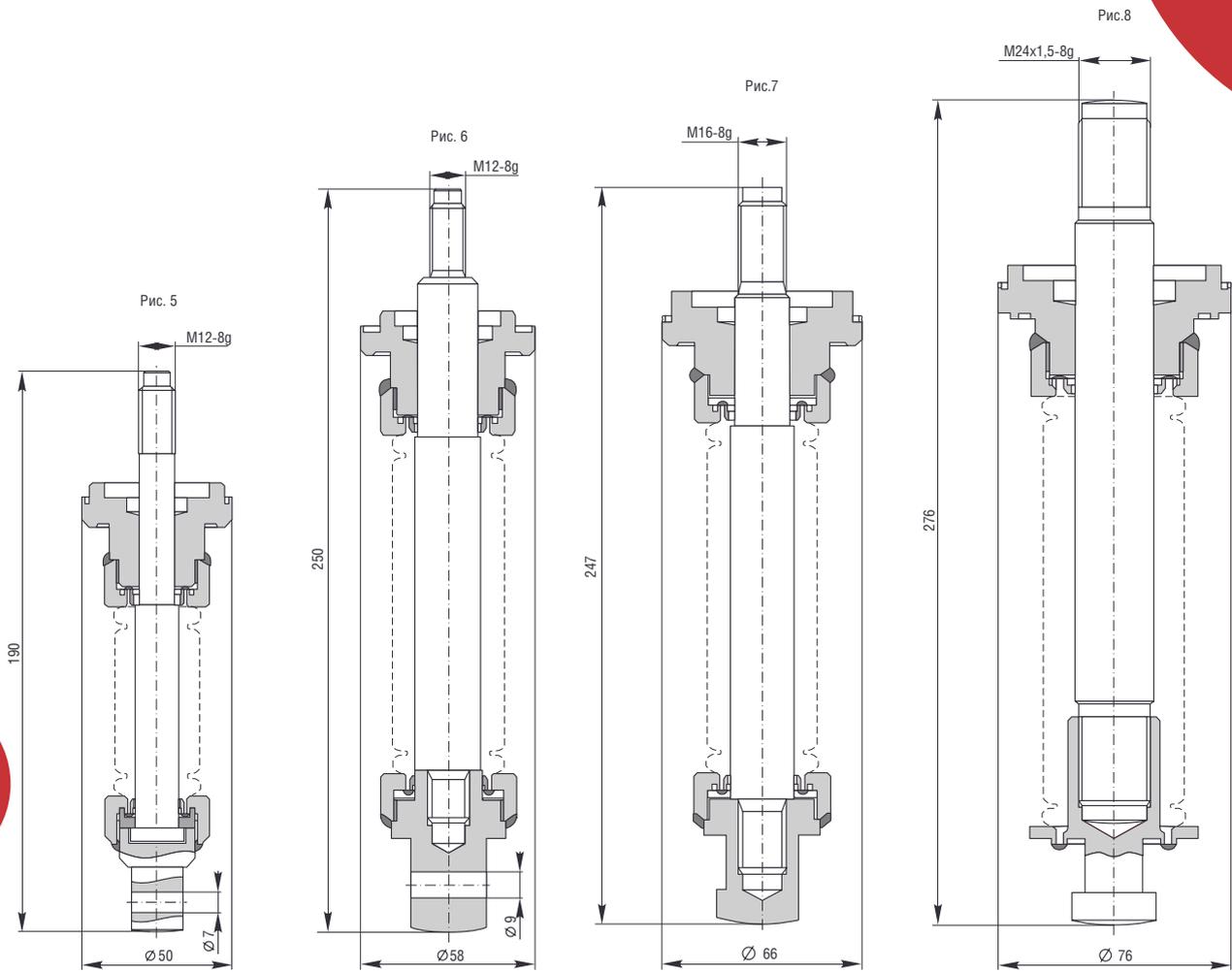


### ПРИМЕНЯЕМОСТЬ СИЛЬФОНОВ

Обозначение чертежа сильфона	Рис.	Материал золотника	Рр, МПа	Масса, кг	Обозначение изделия	Класс и группа изделия по ОТТ-82
КЗ 26362-010Б	1	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	4,0	0,342	КЗ 26362-010,-10; КЗ 26362-015,-10	3Б
					КЗ 26362-010,-20; КЗ 26362-015,-20	2Б
-01	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	КЗ 26362-010-05, -15; КЗ 26362-015-05, -15		3Б		
		КЗ 26362-010-25; КЗ 26362-015-25		2Б		
-02	2	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	0,332	КЗ 26362-010-01, -02, -03, -04, -11, -12, -13, -14; КЗ 26362-015-01, -02, -03, -04, -11, -12, -13, -14	3Б	
					КЗ 26362-010-21, -22, -23, -24; КЗ 26362-015-21, -22, -23, -24	2Б
-03	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	КЗ 26362-010-06, -07, -08, -09, -16, -17, -18, -19; КЗ 26362-015-06, -07, -08, -09, -16, -17, -18, -19		3Б		
				КЗ 26362-010-26, -27, -28, -29; КЗ 26362-015-26, -27, -28, -29	2Б	

# ТИПЫ ДЛЯ СИЛЬФОННОЙ АРМАТУРЫ

## ТИПЫ СИЛЬФОНОВ



## ПРИМЕНЯЕМОСТЬ СИЛЬФОНОВ

Обозначение чертежа сиффона	Рис.	Материал золотника	Рр, МПа	Масса, кг	Обозначение изделия	Класс и группа изделия по ОТТ-82
КЗ 26362-025В	3	см. раздел "Золотники"	4,0	0,595	КЗ 26362-025-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09, -10, -11, -12, -13, -14, -15, -16, -17, -18, -19; КЗ 26362-032-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09	3Б
					КЗ 26362-025-20, -21, -22, -23, -24, -25, -26, -27, -28, -29; КЗ 26362-032-10, -11, -12, -13, -14, -15, -16, -17, -18, 19	2Б
1,65	КЗ 26362-050-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09			3Б		
	КЗ 26362-050-10, -11, -12, -13, -14, -15, -16, -17, -18, 19			2Б		
КЗ 26370-010Г	5		0,68	20,0	КЗ 26370-010-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09; КЗ 26370-015-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09	2А
КЗ 26370-025Б	6		1,175		КЗ 26370-025-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09	
КЗ 26370-032Г	7		1,61		КЗ 26370-032-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09	
КЗ 26370-050В	8		2,41		КЗ 26370-050-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09	

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

### ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ

по ГОСТ 12820-80  
DN 15...200  
PN 1,6; 2,5 МПа



### ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК

по ГОСТ 12821-80  
DN 15...500  
PN 1,6...20,0 МПа

ФЛАНЦЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ СТАЛИ МАРОК:  
сталь 20, 09Г2С, 15ХМ, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т



## ФЛАНЦЫ

PN, МПа	DN														
	15	20	25	32	40	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500
1,6															
2,5															
4,0															
6,3															
10,0															
16,0															
20,0															

 – фланцы стальные плоские приварные по ГОСТ 12820–80

 – фланцы стальные приварные встык по ГОСТ 12821–80

Присоединительные размеры (исполнение) по ГОСТ 12815–80.

Фланцы изготавливаются из стали марок: сталь 20, 09Г2С, 15ХМ, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т.

## УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ

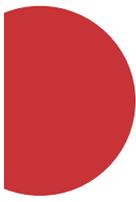
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ DN 15...500

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
исполнение 7 ГОСТ 12815-80 DN 15...500

## КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ШПИЛЬКИ ГОСТ 22032, 22034, 9066

ГАЙКИ ГОСТ 5915, 9064



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41

**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Эл. почта:** [irk@nt-rt.ru](mailto:irk@nt-rt.ru)

**Сайт:** <http://ikar.nt-rt.ru>