

## ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

# ИКАР

КЗ 1507, КЗ 1503, КЗ 12010, КЗ 13020,  
ПТ 12005, ПТ 12002

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [irk@nt-rt.ru](mailto:irk@nt-rt.ru)

Сайт: <http://ikar.nt-rt.ru>



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

**ИКАР**

(типа т/ф 30ч15р, 30ч515бр, 30ч915бр)

DN 500; 600; 800;

PN 1,0 МПа

Изготовление и поставка по ТУ 26-07-1214-79

Задвижки параллельные с невыдвижным шпинделем применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для воды.

Тип задвижек: параллельные с невыдвижным шпинделем.

Корпусные детали изготавливаются из чугуна СЧ 20 методом литья. Рабочая среда вода.

Температура рабочей среды до +100 °С; климатическое исполнение УЗ или Т1 по ГОСТ 15150.

Температура окружающей среды не ниже минус 10 °С.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815, с ответными фланцами по ГОСТ 12820.

# КЗ 1507-500

# КЗ 1503-800

Задвижки изготавливаются с ручным управлением, с электроприводом, а так же со специальным типом и требованиями по управлению.

Все изделия, без исключения, проходят испытания на плотность и прочность материала водой давлением 1,5PN; на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; на работоспособность и герметичность затвора водой давлением 1,1PN.

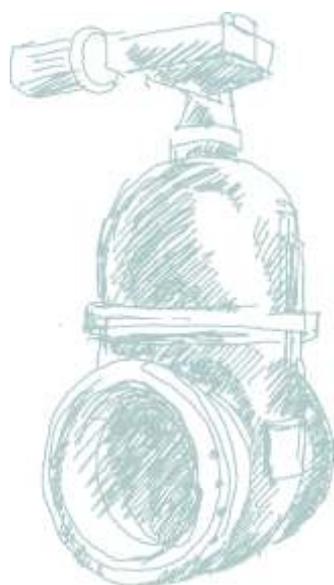
По требованию заказчика или проекта возможно проведение дополнительных испытаний по согласованной методике. Каждому изделию присваивается уникальный заводской номер, который выбит на корпусе, указан в табличке и проставлен в паспорте изделия.

По этому номеру возможно восстановление всей информации об изготовлении изделия, контроле и испытаниях.

Данная информация хранится в ОТК «Икар».

При включении в проекты или заявки данных задвижек с дополнительными требованиями, следует это указывать в соответствующем документе (ведомость арматуры, спецификация и т. п.).

А		В		С		D		E		F		Климатическое исполнение
Тип арматуры		Материал корпусных деталей		Присоединение к трубопроводу		Управление		Рабочая среда		Темп. рабочей среды °С		
11	Задвижки параллельные однодисковые распорные					00	Ручное					
		51	Чугун Сч 20	01	Фланцевое исполнение 1 ГОСТ 12815-80	09	Электрический привод	01	Вода	02	до +100	УЗ
				12	С ответными фланцами ГОСТ 12820							Т1
		99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	



**Пример:** Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем DN 500 PN 1,0 МПа УЗ из чугуна СЧ20, фланцевое присоединение, с электроприводом, для рабочей среды «вода» с температурой до +100 °С, соответствует обозначению: Задвижка КЗ 1507-500 PN 1,0 МПа исполнение: А11 В51 С01 D09 E01 F02 УЗ.

Рис. 1

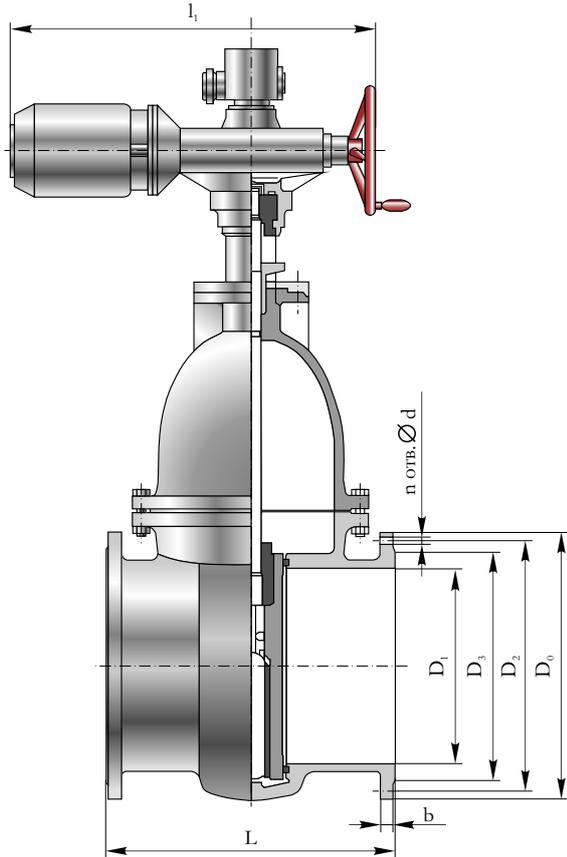


Рис. 2

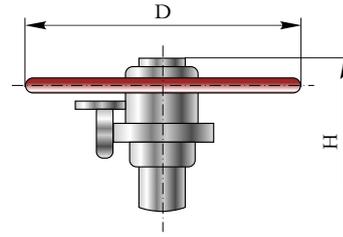
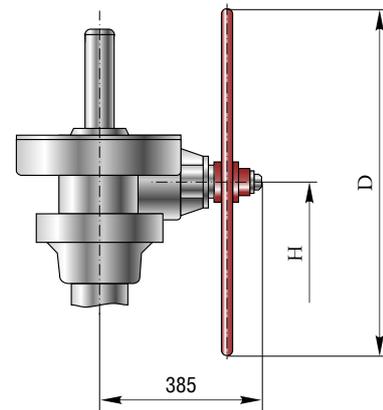


Рис. 3



ВАРИАНТЫ ПО СПОСОБУ УПРАВЛЕНИЯ

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм										n	Масса, кг		Рис.
			L	H	D	D0	D1	D2	D3	l1	b	d		руч.		
				руч.												
500	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	1,0	700	1360	640	670	500	620	585	985	30	26	20	870	2; 1	
800	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	1,0	1000	1900	800	1010	800	950	905	1352	39	33	24	2831	1,3	



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

**ИКАР**

**(типа т/ф 30ч25бр, 30ч925бр, 30ч25брм,  
30ч925брм, 30ч525брм)**

DN 500; 600; 800;  
PN 0,25 МПа

Изготовление и поставка по ТУ 26–07–1214–79

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для воды.

Тип задвижек: клиновые с невыдвижным шпинделем.

Корпусные детали изготавливаются из чугуна СЧ 20 методом литья.

Рабочая среда – вода. Температура рабочей среды до +100 °С; климатическое исполнение У3 или Т1 по ГОСТ 15150.

Температура окружающей среды не ниже минус 10 °С.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815, с ответными фланцами по ГОСТ 12820.

Задвижки изготавливаются с ручным управлением, с электроприводом, а так же со специальным типом и требованиями по управлению.

# КЗ 12010

Все изделия, без исключения, проходят испытания на плотность и прочность материала водой давлением 1,5PN;

на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; на работоспособность и герметичность затвора водой давлением 1,1PN.

По требованию заказчика или проекта возможно проведение дополнительных испытаний по согласованной методике.

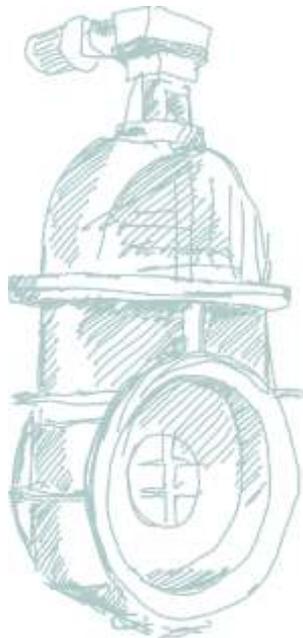
Каждому изделию присваивается уникальный заводской номер, который выбит на корпусе, указан в табличке и проставлен в паспорте изделия.

По этому номеру возможно восстановление всей информации об изготовлении изделия, контроле и испытаниях.

Данная информация хранится в ОТК «Икар».

При включении в проекты или заявки данных клапанов с дополнительными требованиями, следует это указывать в соответствующем документе (ведомость арматуры, спецификация и т. п.).

А		В		С		D		E		F		Климатическое исполнение
Тип арматуры		Материал корпусных деталей		Присоединение к трубопроводу		Управление		Рабочая среда		Темп. рабочей среды °С		
12	Задвижки клиновые с цельным или упругим клином с невыдвижным шпинделем					00	Ручное	01	Вода			
		51	Чугун Сч 20	01	Фланцевое исполнение 1 ГОСТ 12815–80	09	Электрический привод			02	до +100	У3
				12	С ответными фланцами ГОСТ 12820							Т1
		99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	



**Пример:** Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем DN 800 PN 0,25 МПа У3 из чугуна СЧ20, фланцевое присоединение, с электроприводом, для рабочей среды «вода» с температурой до +100 °С, соответствует обозначению: Задвижка КЗ 12010–500 PN 0,25 МПа исполнение: А12 В51 С01 D09 E01 F02 У3.

ВАРИАНТЫ ПО СПОСОБУ УПРАВЛЕНИЯ

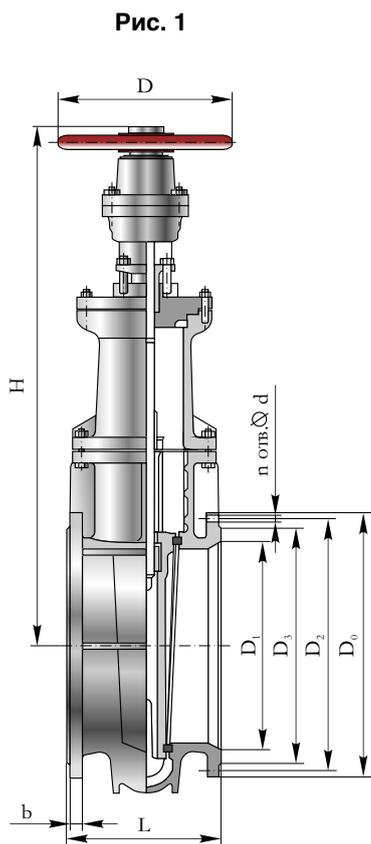


Рис. 2

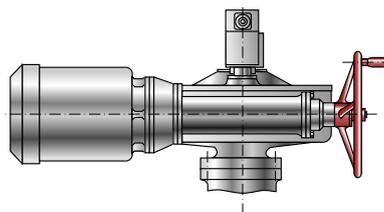
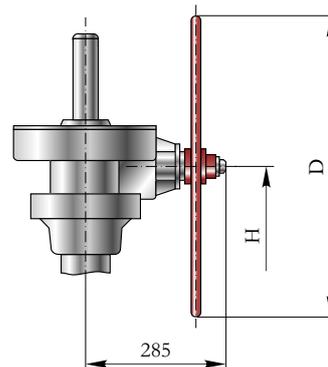


Рис. 3



### ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм										n	Масса, кг		Рис.
			L	H	D	D0	D1	D2	D3	b	d	руч.				
				руч.												
500	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	0,25	350	1265	400	640	500	600	570	25	23	16	562	1; 2		
600	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	0,25	390	1420	640	755	600	705	670	25	27	20	780	1; 2		
800	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	0,25	470	1740 1660*	640	975	800	920	880	29	30	24	1720 1649*	1; 2; 3		

ПРИМЕЧАНИЕ: \* – исполнение с редуктором.



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

**ИКАР**

(типа т/ф 30ч36бк, 30ч536бк, 30ч936бк)

DN 500; 600; 800

PN 0,16; 0,25 МПа (для DN 800 – 0,16 МПа)

Изготовление и поставка по ТУ 26–07–1214–79

Задвижки клиновые с выдвигаемым шпинделем применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах для топливного и коксового газа с температурой до +250 °С, воды и пара с температурой до +225 °С.

Герметичность затвора задвижек по классу D1 ГОСТ 9544 для рабочей среды «вода, пар».

Тип задвижек: клиновые с выдвигаемым шпинделем.

Корпусные детали изготавливаются из чугуна СЧ 20 методом литья.

Климатическое исполнение У3 или Т1 по ГОСТ 15150.

Температура окружающей среды не ниже минус 10 °С.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815, с ответными фланцами по ГОСТ 12820.

# K3 13020

Задвижки изготавливаются с ручным управлением, с электроприводом, а так же со специальным типом и требованиями по управлению.

Все изделия, без исключения, проходят испытания на плотность и прочность материала водой давлением 1,5PN; на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; на работоспособность и герметичность затвора водой давлением 1,1PN.

По требованию заказчика или проекта возможно проведение дополнительных испытаний по согласованной методике.

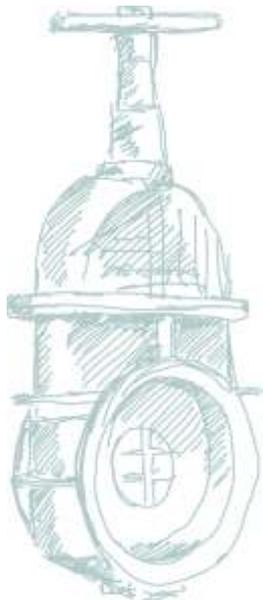
Каждому изделию присваивается уникальный заводской номер, который выбит на корпусе, указан в табличке и проставлен в паспорте изделия.

По этому номеру возможно восстановление всей информации об изготовлении изделия, контроле и испытаниях.

Данная информация хранится в ОТК «Икар».

При включении в проекты или заявки данных клапанов с дополнительными требованиями, следует это указывать в соответствующем документе (ведомость арматуры, спецификация и т. п.).

А		В		С		D		E		F		Климатическое исполнение	Класс герметичности
Тип арматуры		Материал корпусных деталей		Присоединение к трубопроводу		Управление		Рабочая среда		Темп. рабочей среды °С			
11	Задвижки клиновые с цельным или упругим клином с выдвигаемым шпинделем	51	Чугун СЧ20	01	Фланцевое исполнение 1 ГОСТ 12815–80	00	Ручное	02	Вода, пар	05	до +200	У3	С
				12	С ответными фланцами ГОСТ 12820	09	Электрический привод			06	до +225	Т1	Д
		99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие	99	Прочие		



**Пример:** Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем DN 800 PN 0,16 МПа У3 из чугуна СЧ20, фланцевая, с электроприводом, для рабочей среды «топливный и коксовый газ» с температурой до +225 °С, класс герметичности D1, соответствует обозначению: Задвижка К3 13020–800 PN 0,16 МПа исполнение: А11 В51 С01 D09 E23 F06 У3 С.



КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

**ИКАР**

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [irk@nt-rt.ru](mailto:irk@nt-rt.ru)

Сайт: <http://ikar.nt-rt.ru>